



Calciumsulfonat-Komplexfett

Calciumsulfonat-Komplexfett

- Mehrzweck-Hochdruckfett mit hoher Beständigkeit gegen Wasser und aggressive Medien
- temperaturbeständig
- zur Anwendung in den Bereichen Transport, Marine, Offshore, Papier, Bau und Stahl
- zur Einsatz in Zentralschmieranlagen geeignet

EINSATZGEBIETE:

Ceran XM 460 hat verbesserte Eigenschaften hinsichtlich Wasserbeständigkeit, Lasttragevermögen und Korrosionsschutz. Darüber hinaus wurde die Pumpbarkeit und die Fähigkeit zur Schmierung bei hohen Belastungen erheblich verbessert. Ceran XM 460 ist ein Mehrzweck-Hochdruckfett zum Einsatz in der Lagerschmierung in allen Industrie-, Marine- und Offshore-Bereichen unter ungünstigen Bedingungen (hohe Lasten, Hitze, Schmutz, Stöße, Wasser/Seewasser). Es ist besonders geeignet zur Schmierung von Stranggießanlagen und Walzstraßen in Stahlwerken sowie zur Lagerschmierung im Nass- und Trockenbereich von Papiermaschinen. Ceran XM 460 ist auch geeignet für die Schmierung von Pelletpressen und Anwendungen unter schwierigsten Bedingungen in der Erzgewinnung und Zementindustrie. Außerdem ist es geeignet für den Einsatz in Zentralschmieranlagen.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN:

ISO 6743-9 L-XBFIB 1/2; DIN 51502 KP1/2R-25

FREIGABEN:

Andritz
Danieli
Metso

SALMATEC
Van Aarsen
weitere Freigaben auf Anfrage

ANWENDUNGSVORTEILE:

bei hohen Drehzahlkennwerten, d. h. in Anwendungen, bei denen bislang Polyharnstoff- oder Lithiumkomplex-Schmierfette eingesetzt werden
bemerkenswertes Hochdruckverhalten aufgrund "natürlicher" EP- und Verschleißschutzeigenschaften
außergewöhnlich gute Wasserbeständigkeit
kein Konsistenzverlust selbst bei hohem Wassergehalt
exzellente Korrosionsschutzeigenschaften auch bei Seewasser

ANWENDUNGSHINWEISE:

Ceran XM 460 enthält weder Blei noch andere gesundheitsschädliche Schwermetalle.
Bei der Nachschmierung ist stets eine Kontamination mit Staub oder Schmutz zu vermeiden. Wir empfehlen den Einsatz eines pneumatischen Systems.

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Farbe	visuell		braun
NLGI	DIN 51 818		1 - 2
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	460.0
Tropfpunkt	IP 396	°C	> 300
Kupferkorrosion	ASTM D 4048	Stufe	1b
Ölabscheidung 50 h bei 100 °C	ASTM D 6184	%	1,7
Druckabfall nach 100 h		kPa	34,5
Druckabfall nach 500 h		kPa	110,3
Ölabscheidung 168 h bei 40 °C	DIN 51817	%	1,1
Penetration bei -20 °C	ISO 13737	0,1 mm	95
Shell-Roller-Test, 100 h bei 80 °C	ASTM D 1831	0,1 mm	0
Shell-Roller-Test, 100 h bei 80 °C + 10 % Wasser	ASTM D 1831	0,1 mm	- 34
Penetration bei 25 °C	ASTM D 217	0,1 mm	280 - 310
Gebrauchstemperaturbereich		°C	- 25 bis 180
SKF-EMCOR-Test	DIN 51802	Grad	0 - 0
SKF-EMCOR-Test (Salzwasser)	ISO 11007	Grad	0 - 0
VKA-Test Kalottenduchmesser	DIN 51350-5	mm	0,56
VKA Load-Wear-Index	ASTM D 2596	kgf	> 400
Fließdruck bei 1400 mbar	DIN 51805	°C	- 25
Tieftemperaturdrehmoment bei -20 °C beim Start	ASTM D 1478	g*cm	890
Fließdruck bei -20 °C	DIN 51805	mbar	1.160

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

Artikelnummer	VPE
182159	18 Kg
182158	180 Kg
312101	lose Ware
182241	50 Kg
182240	24 x 0,4 Kg

**TotalEnergies Marketing
Deutschland GmbH**

Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2
10557 Berlin

CERAN XM 460

April / 2025

[TotalEnergies.de](https://www.TotalEnergies.de)

